

称量 700 吨筒仓中的硅粉

瓦克化学品公司使用的赛多利斯公司传感器

容量 700 吨、高 30 米，直径 5 米装有硅粉的筒仓，必须以最高的精度称重。为了做这件事，瓦克化学品公司依靠赛多利斯公司的过程称重技术和专业经验，在筒仓里安装了赛多利斯公司的传感器。



一个筒仓运送到瓦克化学品集团公司的 Burghausen 工厂



赛多利斯公司的传感器安装在一个高 30 米的筒仓下，以可能达到的最高精度称量硅粉的重量。

瓦克集团 - 一家成功的世界性化学公司

瓦克公司是一家全球范围经营的集团公司，拥有员工近 14,400 人，年销售收入约为 27.6 亿欧元（2005 年，数据来自 IFRS）。瓦克公司创建于 1914 年，现有 22 个生产厂，和包括 100 多个分公司和办事处的全球销售网。

瓦克集团总部位于德国慕尼黑，专门经营化学品业务，为全球几乎所有的关键行业研制和生产产品、半成品和提供技术，该集团拥有硅和聚合物化学品、特殊化学品和精细化学品、多晶硅制造和半导体技术，等五个业务部门。

对 700 吨筒仓的要求

硅粉是瓦克集团作为最终产品所生产的多种元素之一，必须为随后的定量而进行称重。为此，必须将整批产品储存在称重储存筒仓中，按照随后的定量过程要求，以高精度的重量分发硅粉。最大的筒仓高度约为 30 米，直径约为 5 米。尽管这么大的尺寸，定量所需的量也必须用最高的精度称重。

利用赛多利斯公司的过程控制经验实现

为了满足筒仓尺寸所限定的要求，并获得高精度的称重，赛多利斯汉堡公司为瓦克集团提供了 PR6201/25N 传感器，配有 PR6001/33N 安装套件，以及配有 Profibus 接口的 PRO-X4 型过程控制器。

传感器的特性是异乎寻常的可靠，耐用性好，精度高。高等级的材料、先进的密封工艺和焊接工艺，使其达到特别高的国际保护等级，在条件恶劣的工业设备中具有无与伦比的耐久性。PR6201 传感器专门为称重筒仓设计，其他应用场合也

可以使用。其独特的设计原理，与 FlexLock 安装套件相结合（在这种情况下，为 PR6001 型），使传感器能够补偿机械压缩。对于在瓦克集团的设备，耐用性和高的过载能力也是传感器的有说服力的卖点。

PR6201 型载荷传感器装入筒仓，通过 PRO-X4 型过程控制器和链接 Profibus 总线，向过程逻辑控制系统连续传送当前的重量值。PRO-X4 型控制器是一种通用型控制器，可以进行高精度称重作业，适合于各种工业环境。除了基本称重功能，PRO-X4 型控制器还有各种接口插卡，便于装入先进的自动系统。这样，在瓦克集团，还有四个筒仓的重量值经由 Profibus 链接传送到过程逻辑控制系统，进一步处理。

瓦克集团称重技术管理中心在汉堡工厂的工作人员 Reinhard Ganghofner，这样评论说：“赛多利斯公司的产品不仅有许多专用特性，而且产品质量优异，获得了 Germanischer Lloyd 的认证，这是我们决定使用赛多利斯公司产品的关键因素。但是，我还是想利用这个机会，表扬赛多利斯公司的同事们为瓦克化学品集团公司和筒仓制造厂项目组成员提供的令人感动的服务。”

读者服务号：237



每个 PR6201 型传感器都装有重型 PR6001 安装套件。