

# 中国的一家灯丝厂使用的赛多利斯 ME5 型天平

## 非常适合不稳定的工作环境

赛多利斯公司的 ME5 型微量天平出色的性能，尤其是分辨率和效率，非常理想地满足了中国客户的需要和要求。



厦门钨业有限公司下属的一家子公司的大门

厦门钨业有限公司的一个子公司，占有中国钨产品市场 70% 的份额，采用了赛多利斯公司的实验室称重设备。过去，这家公司的员工使用我们同行的产品，但是他们发现重复性特别不好。对备选方案的研究持续了五年，1999 年，他们从赛多利斯公司购买了第一套 MC5 微量天平。现在，厦门钨业有限公司在他们的生产过程中使用 16 套 MC5 型和 ME5 型天平，替换了赛多利斯公司同行厂家的天平。

### 客户的公司

成都红波实业股份有限公司是一家专门制造和销售钨丝与钼丝的股份公司，总部在四川省的省会成都；这里的人们以他们拥有大熊猫而自豪。这家公司的起源可以追溯到 1958 年，这家公司在中国灯泡中所用的金属材料市场上占有重要的份额。1995 年，成都这家公司的工厂被厦门钨业有限公司接管，这是一家在上海证券交易所上市的公司。公司占有这个市场整个中国出口量的 35%，在由钨和钼所制造的中间产品出口商排行榜中占据领先地位。这次接管给了红波公司一次非同寻常的机会，使它建立了自己的子公司，同时拓展了市场，包揽了佛山灯厂等几家大型公司的业务，以及包括日本和印度等几十个国家的海外市场。



现场的分析天平

### 赛多利斯公司微量天平的应用范围以及做出购买赛多利斯产品的决定

灯泡中金属灯丝的直径必须符合最严格的质量标准。当然，由于灯丝非常细，要获得需要的数据非常困难。因此，该公司转而使用与金属丝重量和长度有关的间接方法。以前，必要的称重过程使用机械式天平进行。由于客户对精度和质量的要求不断提高，质量控制部门就面临着巨大的挑战，每一天都必须检查随机抽取的 5,000 个以上的样品，公差限值在 0.008 毫克以内。这里的问题是，测量必须要在有强烈振动的工作环境下进行。为进行质量控制而抽样的工人不断地进进出出，只会干扰重量测量。

为了找到一种满足这种要求的仪器，比较了很多产品，从当地的销售商和代理处收集了很多数据和信息。在广泛的调查和反馈之后，由于当时公司的预算已经紧张，他们决定先购买一台 ME5 型天平进行使用。



四川人的欢乐和自豪

### ME5 型天平的优势

用 ME5 型天平进行随机抽样试验的结果，显示了一系列明显的优势：在实用性方面，由于有电动气流防护措施，天平的任何一个门都可以向各种角度位置打开。这个特性提高了生产率，同时降低了干扰。赛多利斯公司的微量天平难以置信的稳定性和耐用性，同样令人印象深刻。甚至在称量超细的盘丝时，测量值可以仅在几秒钟的时间里，就清楚地显示在易读的背光式显示器上。

使用高性能的 ME5 型天平，质量控制人员可以在一年的时间范围内，每天随机抽样检验

2,000 个样品，效率非常高，此外，出现问题时，质量控制人员还可以利用赛多利斯公司提供的培训资料和客户服务项目。

所有这些优势，使得该公司决定再次购买 ME5 天平 CP225D 天平。检验与质量控制部部长王先生虽然已经熟悉了这种天平在稳定的实验室环境下的优势，还是注意到这种天平在不稳定的工作条件下，确实非常理想。由于其灵活性，在金属丝制造行业对这种天平的需求将会增加，赛多利斯公司与其客户双方都对将来的许多项目充满希望。

读者服务号：239



ME5 型天平在灯丝生产中